

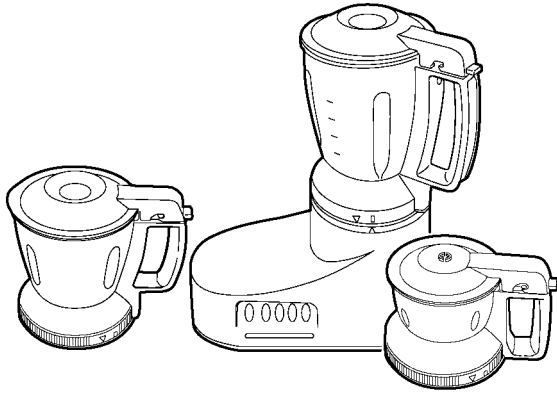
Service Manual

Super Mixer Grinder

Model No. **MX-AC300WUA**

Model No. **MX-AC210SWUA**

Destination : PGF , UAE , Sri Lanka , Nepal , Oman ,
Kuwait , Qatar , Fiji



⚠ WARNING

This service information is designed for experienced repair technicians only and is not designed for use by the general public. It does not contain warnings or cautions to advise non-technical individuals of potential dangers in attempting to service a product. Products powered by electricity should be serviced or repaired only by experienced professional technicians. Any attempt to service or repair the product or products dealt with in this service information by anyone else could result in serious injury or death.

IMPORTANT SAFETY NOTICE

There are special components used in this equipment which are important for safety. These parts are marked by ⚠ in the Schematic Diagrams, Circuit Board Diagrams, Exploded Views and Replacement Parts List. It is essential that these critical parts should be replaced with manufacturer's specified parts to prevent shock, fire or other hazards. Do not modify the original design without permission of manufacturer.

TABLE OF CONTENTS

	PAGE		PAGE
1 Safety Precautions -----	2	5.8. Lid C (Lid A) -----	20
2 Specifications -----	3	6 Wiring Connection Diagram -----	21
3 Location of Controls and Components -----	4	6.1. Schematic diagram -----	21
3.1. Parts Identification-----	4	6.2. Wiring diagram-----	22
3.2. How to use -----	6	7 Exploded View and Replacement Parts List -----	23
3.3. Safety-----	8	7.1. MX-AC300 PARTS LOCATION-----	23
3.4. How to Assemble / Disassemble -----	9	7.2. MX-AC300 REPLACEMENT PARTS LIST -----	24
3.5. How to Clean -----	10	7.3. MX-AC300 PACKING INSTRUCTION-----	26
4 Troubleshooting Guide -----	11	7.4. MX-AC210S PARTS LOCATION-----	27
5 Disassembly and Assembly Instructions -----	13	7.5. MX-AC210S REPLACEMENT PARTS LIST -----	28
5.1. Rubber Cap, Connector U (lower)-----	13	7.6. MX-AC210S PACKING INSTRUCTION-----	30
5.2. Bottom Plate -----	13		
5.3. Power Cord U / Circuit Breaker -----	14		
5.4. Switch Complete-----	15		
5.5. Switch Complete B-----	15		
5.6. Motor Complete / Upper Body-----	16		
5.7. Blender Jar Complete (Mill Cup Complete / Chutney Jar Complete) -----	17		




Panasonic

© Panasonic Corporation 2010 Unauthorized copying and distribution is a violation of law.




1 Safety Precautions

The precautions listed below must be followed in order to prevent accidents during repair and ensure the safety of the product after repair.

■ The following labels describe the degree of danger and damage that might result through non-compliance with these precautions.

	Danger	This section warns of the urgent danger of death or serious injury.
	Warning	This section warns of the risk of death or serious injury.
	Caution	This section warns of the risk of injury or damage to property.

■ The following labels describe the types of rules that need to be followed.
(These labels are examples.)

	This label shows a "reminder" action to be paid attention to.
	This label shows a "prohibited" action.
	This label shows a "compulsory" action to be followed without fail.

Warning



Return the wiring to its original state after repairs have been made

Otherwise, the lead wire may touch the rotary parts or edge of a part, causing malfunction, electric shock or fire to occur.

Be careful of electrical shocks



High voltage

During wiring test, such as measuring voltage, be careful of the high voltage part, such as the battery and the lead wire terminals.

Before repair



Unplug

Make sure to cut off the power line before disassembly, parts replacement and assembly. Otherwise, electrical shock or injury may occur.

Use a designated part



Make sure to use a designated part when the part is marked in circuit diagrams and parts lists. Otherwise, smoke, fire or failure may occur.

Wait until the rotary part has completely stopped.



Do not touch

You may injure your hands even if the part is only rotating slowly.

Caution



Wear gloves for disassembly, replacement and assembly.

Make sure to wear gloves in order to prevent injuries from metal edges and electric shock when the power is turned on.

2 Specifications

Model No.		MX-AC300	MX-AC210S
Power Supply		220-240V	
Power Consumption		340-360W	
Protection		Circuit Breaker	
Material	Housing	Plastic(ABS)	
	Jar	Plastic(Polycarbonate)	Stainless Steel
	Mill Jar	Stainless Steel	Not Available
	Chutney Jar	Stainless Steel	
	Lid	Plastic(Polycarbonate)	
Blade		Stainless Steel Hard Type	
Speed Control		3 Speed with 1 Pulse & 1 Off Button(piano Type Buttons)	
Capacity	Jar	1.0L(Wet only)	
	Mill Jar	0.5L(Dry)/0.3L(Wet)	Not Available
	Chutney Jar	0.2L	
Weight		4.6kg	3.9kg
Accessories		Spatula & Whipping Plate	

3 Location of Controls and Components

3.1. Parts Identification

Parts Identification معرفى قسمتها التعريف بالأجزاء

Pre-wash all the parts and accessories (except motor housing) before the first time use.

اغسل جميع الأجزاء والملحقات مسبقاً (باستثناء علبة المحرك) قبل الاستخدام لأول مرة. تلمى قسمتها و متعلقات جانبى (غير از موتور دستگاه) را قبل از اى اولین بار استفاده نماید بشويد .

Ensure that the Jars and lids are clean before using.

تأكد من نظافة الجرار والأدوات الملحقة قبل الاستخدام. قبل از استفاده مطمئن شويد كه پارچها و درهاى آنها تميز باشند.

Difference among two models / الاختلاف بين الموديلين / اختلاف بين دو مدل

	MX-AC300	MX-AC210S
PLASTIC JAR UNIT پارچ پلاستيكى وحدة جرة بلاستيكية	○	—
JAR UNIT پارچ وحدة الجرة	—	○
MILL JAR UNIT پارچ خردكى وحدة جرة المطحنة	○	—
CHUTNEY JAR UNIT پارچ پودركى وحدة جرة الصلصة	○	○

PLASTIC JAR UNIT پارچ پلاستيكى وحدة جرة بلاستيكية

(FOR BLENDING) (للمزج) (برای آبكوى)



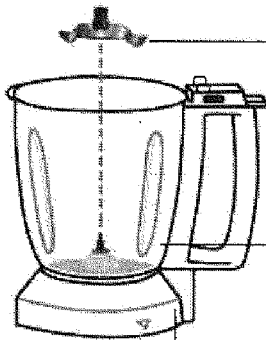
Lid
غطاء
در پارچ



Lid Gasket
Lid Gasket should be attached to the lid with grooved side down.

حشية الغطاء
يجب ربط حشية الغطاء على الغطاء على أن يكون الجانب المجد نحو الأسفل.

لاستیک دور در پارچ
لاستیک دور در پارچ باید طوری روی در پارچ قرار گیرد كه لبه آن بطرف پايين باشد .

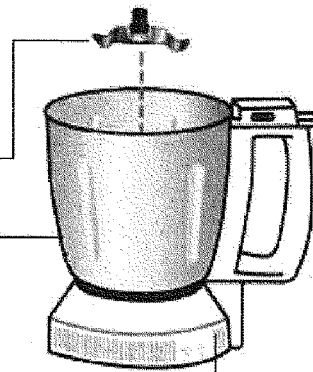
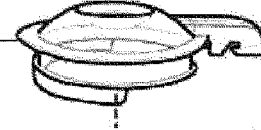


Blade (For Jar)
نصل (للجرة)
تیغه (برای پارچ)

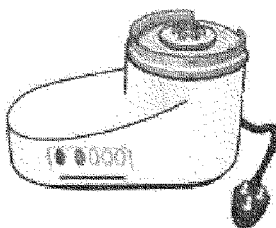
PLASTIC Jar
جرة بلاستيكية
پارچ پلاستيكى

JAR UNIT پارچ وحدة الجرة

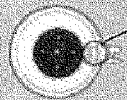
(FOR BLENDING) (للمزج) (برای آبكوى)



Jar
جرة
پارچ



Safety lock قفل ایمنى قفل الامان



(Bottom surface)
(السطح السفلى)
(سطح زيرى)

Keep clean to avoid foreign particles deposit on the bottom of handles.

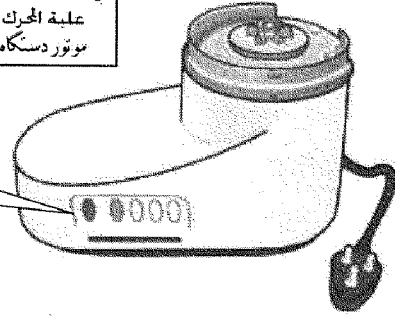
احتفظ به نظيفاً لتفادى تراكم الجسيمات الغريبة على أسفل المقابض. زيودسه هاى پارچ را برى جلوكوى از آغشه شدن به مواد غناى همواره تميز كيد .

Buttons
الأزرار
دکمه‌ها

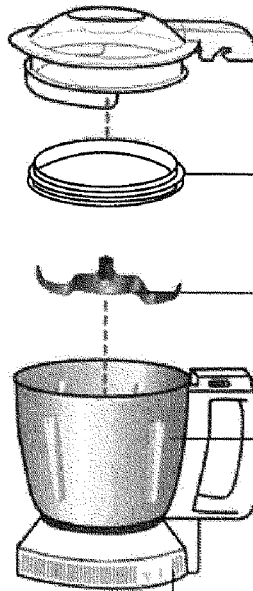
"PULSE"
While holding down the Pulse button, appliance will operate. (To stop, release the finger.)

"PULSE"
بينما تحتفظ بالزر Pulse مضغوطاً، سوف يشتغل الجهاز (للايقاف، اطلق الاصبع.)
"پالس"
چنانچه دکمه پالس را پايين نگه‌داريد، دستگاه شروع بکار می‌کند (برای متوقف کردن، انگشتتان را برداريد.)

Motor Housing
علبة المحرك
موتور دستگاه



MILL JAR UNIT وحدة جرة المطحنة
پارچ خوردنی
(FOR DRY/WET GRINDING) (الجافة/الرطبة)
(برای خورد کردن مواد خشک/تازه)



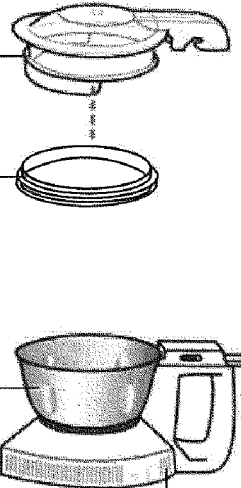
Lid
غطاء
در پارچ

Lid Gasket
حشية الغطاء
لاستيك دور در پارچ

Blade (For Mill Jar)
نصل (جرة المطحنة)
تیغه (برای پارچ خوردنی)

Mill Jar
جرة المطحنة
پارچ خوردنی

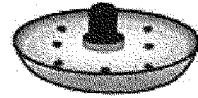
CHUTNEY JAR UNIT وحدة جرة الصلصة
پارچ پودرکن
(FOR DRY/WET GRINDING) (الجافة/الرطبة)
(برای خورد کردن مواد خشک/تازه)



Chutney Jar
وحدة جرة الصلصة
پارچ پودرکن

Accessories الملحقات
معلقات جانبی

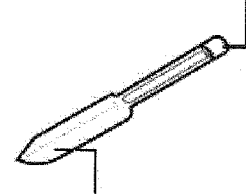
Whipping Plate
صحن الخفق
طرف هم‌زن



To use for the Jar and the Mill Jar.
للاستخدام الجرة وجرة المطحنة.
جهت استفاده توسط پارچ و پارچ خوردنی.

Spatula
ملعقة مسطحة
کاردک

To use for disassembling the blades or Whipping Plate.
للاستخدام في تفكيك النصل أو صحن الخفق.
جهت استفاده برای باز کردن تیغه‌ها یا طرف هم‌زن.



To use for removing contents from the Jar.

للاستخدام في اخراج المحتويات من الجرة.
جهت استفاده برای خارج ساختن محتويات درون پارچ.

- Do not use turmeric with the Jar for blending.
- Do not interchange blades with other Jar. (Assembling a wrong blade will cause overflow or leak.)
● لا تستخدم الجرة في طحن الكركم.
● لا تبديل النصل لجرة أخرى. (بسبب تجميع نصل خاطئ إلى فائض المكونات أو تسربها.)
● این پارچ را برای مخلوط کردن چوب‌خامی زرد چوبه مورد استفاده قرار ندهید.
● تیغه‌های پارچ‌ها را با هم عوض نکنید. (اشتباه قرار دادن تیغه باعث بیرون ریختن یا نشت خواهد شد.)

- The Chutney Blade is fixed permanently.
- Do not attempt to remove the blade.
● ان نصل جرة الصلصة مثبت بشكل دائم.
● لا تحاول نزع النصل.
● تیغه پودرکن به پارچ پودرکن متصل می‌باشد.
● هرگز سعی در جدا کردن آن ننمایید.

3.2. How to use

نحوه استفاده کیضیه الاستخدام How to Use

- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children should be supervised to ensure they do not play with the appliance.

● هذا الجهاز غير مخصص للاستخدام من قبل أشخاص قابلياتهم الجسدية محدودة (بضمنهم الأطفال) مثل الأشخاص العاجزين أو ذوي القابليات العقلية المحدودة أو يفتقرون إلى الخبرة والمعرفة ما لم يتم الاستخدام تحت المراقبة أو التقيد بالتعليمات من قبل شخص مسؤول لغرض سلامتهم. يجب مراقبة الأطفال لضمان عدم لعبهم بالجهاز.

● این دستگاه برای افرادی (شامل کودکان) که دارای ناتوانی جسمی بوده، معلول یا عقب افتاده ذهنی هستند، یا از تجربه و آگاهی کافی برخوردار نمی باشند تعبیه نشده است، فقط با نظارت یا در صورت آموزش نحوه استفاده از دستگاه توسط شخص مسؤل. حتماً مراقب باشید که کودکان با دستگاه بازی نکنند.

پارچ / پارچ پلاستیکی / پارچ خوردکی / پارچ پودرکی / جرة/جرة بلاستيكية/جرة المطحنة/جرة الصلصة. Jar/ PLASTIC Jar/ Mill Jar/ Chutney Jar

Use the recommended Jar only for the recommended functions like blending and Whipping, etc. (See to "Guide to Functions" on page 16).

استخدم الجرة الموصى بها فقط للوظائف الموصى بها مثل الطحن والخفق... الخ (انظر «دليل الوظائف» على صفحة 16).
از پارچ توصیه شده فقط برای عملکردهای توصیه شده مانند مخلوط کردن یا هم زدن و غیره استفاده نمائید (به قسمت "نحوه کاربرد" در صفحه 16 مراجعه نمائید).

1 Put ingredients.

Make sure the buttons are not pressed down on the Motor Housing.

ضع المكونات.

تأكد من عدم الضغط على أزرار علبة المحرك.

مواد غذائی را بریزید .

مطمئن شوید که دکمه های روی موتور دستگاه بطرف پایین فشار داده نشوند .

2 Put the lid on the Jar first, then set it on the Motor Housing.

ضع الغطاء على الجرة أولاً، ثم ضعه على علبة المحرك.

ابتدا در پارچ را بگذارید ، سپس آنرا روی موتور دستگاه قرار دهید .

Do not use turmeric with the Jar for blending.

لا تستخدم الجرة في طحن الكركم.
این پارچ را برای مخلوط کردن چوب های زرد چوبه مورد استفاده قرار ندهید .

2 Line up the triangles.

قم برصف المثلثات.
علامتهای مثلث را در برابر هم قرار دهید .



3 Turn the Jar until it stop.

پارچ را تا انتها بچرخانید .
ادر الجرة الى أن تتوقف.

Never open or close the Lid when the Jar is placed on the Motor Housing as the Blade is still moving for a while after switching off.

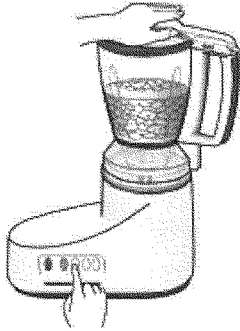
مطلقاً لا تفتح أو تغلق الغطاء عند وضع الجرة على علبة المحرك بينما لا يزال النصل يتحرك لفترة وجيزة بعد التوقف عن التشغيل.

هرگز در پارچ را هنگامیکه پارچ روی موتور قرار دارد باز و بسته نکنید چرا که تیغه حتی بعد از خاموش کردن دستگاه به چرخش ادامه می دهد .

3 Plug in and press the button. While operating, hold the lid down.

اقبس واضغط الزر. اثناء التشغيل امسك الغطاء.

دوشاخه را بزنيد و دكمه را فشار دهيد . در هنگام كار ، در پارچ را بطرف پايين نگه داريد .



When adding extra ingredients, turn off the switch. Remove the Jar from the Motor Housing and repeat step 1 ~ 3.

عند اضافة مكونات اضافية، اوقف تشغيل المفتاح. اخرج الجرة من علبة المحرك وكرر الخطوات 1 ~ 3.

هنگام اضافه کردن سایر مواد غذایی، کلید را خاموش کنید. پارچ را از روی موتور دستگاه بردارید و مراحل 1 ~ 3 را تکرار نمایید.

Please run the appliance for short duration. Pause for 3 minutes and then resume.

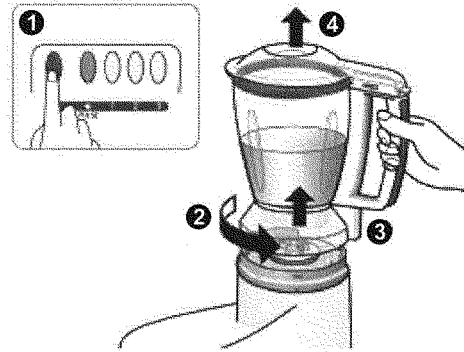
يرجى تدوير الجهاز لفترة قصيرة. اوقف التشغيل مؤقتاً لمدة 3 دقائق ثم استأنفه.

لطفاً از دستگاه برای مدت کوتاه استفاده نمایید. برای 3 دقیقه صبر کنید و سپس مجدداً آنرا بکار بگیرید.

4 Press the OFF button and remove the Jar. Then take out the contents.

اضغط زر OFF واخرج الجرة. ثم اخرج المحتويات.

دكمه OFF را فشار داده و پارچ را برداريد . سپس مواد را خارج نماييد .



Unplug after every use.

افصلها بعد كل استخدام. بعد از هر بار استفاده دوشاخه را بکشید.

Blades are very sharp. Handle them carefully.

النبصول حادة جداً. امسكها بعناية.

تیغه ها بسیار تیز هستند. آنها را با احتیاط در دست بگیرید.

3.3. Safety

Safety lock قفل ايمنى قفل الأمان

The safety lock has been designed to prevent the appliance from switching on when the Jar is not properly in place. Do not push the safety lock pin with any implement, stick etc.

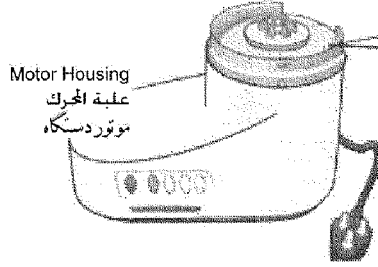
Keep clean to avoid foreign particle deposits on the safety lock pin.

تم تصميم قفل الأمان لتفادي تشغيل الجهاز عند عدم وضع الجرة في موضعها بشكل صحيح. لا تدفع دبوس قفل الأمان بأية مادة. عود... الخ.

احتفظ به نظيفاً لتفادي تراكم الجسيمات الغريبة على دبوس قفل الأمان.

قفل ايمنى بدین جهت طراحی شده است که چنانچه پارچ بطور مناسب جاسازی نشده باشد استفاده کننده تواند دستگاه را روشن کند. ضامن قفل ايمنى را توسط اشياء، سیخ و غيره فشار ندهيد.

ضامن قفل ايمنى موتور را برای جلوگیری از آغشته شدن به مواد غذایی همواره تمیز کنید.



Do not push the safety lock pin with any implement, stick etc.

لا تدفع دبوس قفل الأمان بأية مادة. عود... الخ. ضامن قفل ايمنى را توسط اشياء، سیخ و غيره فشار ندهيد.

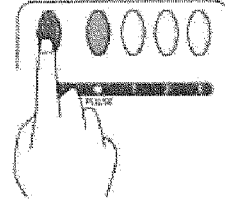
Circuit Breaker Protection

محافظ اتصال کوتاه حماية قاطع الدائرة الكهربائية

1 When circuit breaker automatically stops motor due to overload, press the OFF button.

عند قيام قاطع الدائرة الكهربائية بايقاف المحرك عن التشغيل تلقائياً بسبب الحمولة الزائدة. اضغط زر OFF.

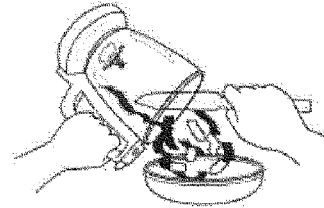
چنانچه محافظ اتصال کوتاه موتور را بدليل بار اضافی متوقف کرد، دکمه OFF را فشار دهید.



2 Remove the Jar unit and reduce its contents to half.

اخرج وحدة الجرة وقلل المحتويات الى النصف.

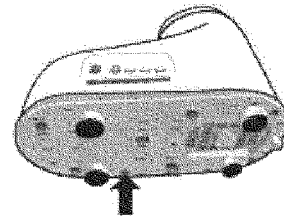
پارچ را برداشته و محتويات درون آنرا به نصف آن میزان کاهش دهید.



3 After 2 or 3 minutes, tilt the Motor Housing and push the button of the bottom surface. The appliance is now ready for reuse.

بعد 2 أو 3 دقائق، قيم بإمالة علبة المحرك وادفع الزر الموجود على السطح السفلي. يصبح الجهاز جاهزاً لإعادة الاستخدام.

بعد از 2 تا 3 دقیقه، موتور دستگاه را بالا گرفته و دکمه روی سطح زیرین را فشار دهید. دستگاه اکنون برای استفاده مجدداً آماده می باشد.



3.4. How to Assemble / Disassemble

How to Assemble / Disassemble

چگونگی باز کردن / سرهم کردن / كيفية الجمع / التفكيك

تیغه / طرف هم زن / نصل / صحن الخفق Blade / Whipping Plate

(Jar, Mill Jar, PLASTIC Jar) (جره، جره للطحنه و جره بلاستيكية) (پارچ، پارچ خوردن و پارچ پلاستیکی)

- 1 Put the blade inside the Jar.
ضع النصل في داخل الجرة.
تیغه را درون پارچ قرار دهید.



- To disassemble, reverse the assembly instructions.

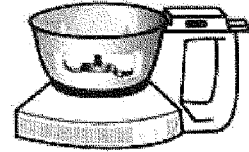
- للتفكيك، العكس.
- برای باز کردن، درست خلاف دستور العملهای سرهم کردن را انجام دهید.

- 2 Hold the Jar coupler at the bottom.
امسك مقترنة الجرة من الأسفل.
چرخ دنده پارچ را از زیر نگه دارید.

- 3 Tighten the blade knob (black) with the spatula (anti-clockwise direction).
أحكام شد مقبض النصل (أسود) بالمعلقة المسطحة (عكس اتجاه عقارب الساعة).
پیچ تیغه (سیاه) را بوسیله کارتدک سفت کنید.



(Chutney Jar)
(جره الصلصة)
(پارچ پودرکن)

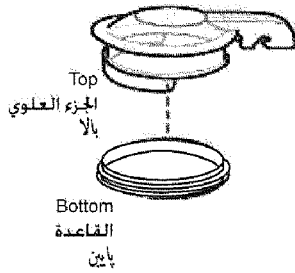


The Chutney Jar Blade is fixed permanently. Do not attempt to remove the blade.

ان نصل جره الصلصة مثبت بشكل دائم. لا تحاول نزع النصل.
تیغه پودرکن به پارچ پودرکن متصل می باشد.
هرگز سعی در جدا کردن آن ننمایید.

در پارچ غطاء Lid

سرهم کردن التجميع Assemble



Fix the Gasket to the Lid in the Gasket ribs bottom and plain at the top side direction.

ثبت الحشية على الغطاء بأسفل رباط الحشية والجزء الواضح في اتجاه الجانب العلوي.
لاستیک در پارچ را درون شیار پایینی جا بیناندازید.
طوری که طرف صاف در بالا قرار گیرد.

Set a hook on and make sure the Lid is locked.

اضبط الخطاف وتأكد من قفل الغطاء.
قلاب را بنیید و مطمئن شوید که در پارچ قفل شده است.

جدا کردن التفكيك Disassemble



In case the Lid is forced to open without pushing the button, the handle may break.

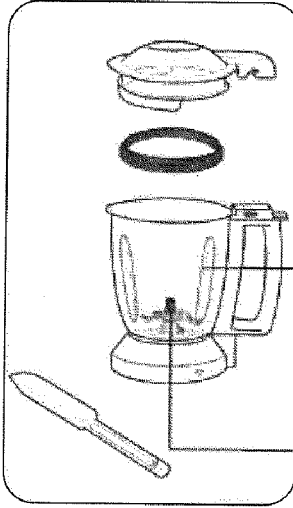
في حالة الضغط بقوة لفتح الغطاء من دون دفع الزر، قد ينكسر المقبض.
در صورتیکه در پارچ با نیروی زیاد و بدون فشار دادن دکمه باز شود، ممکن است دستگیره بشکند.

3.5. How to Clean

نحوه تمیز کردن کیفیتة التظفیف How to Clean

توجه انبهاه Attention

- Unplug and handle the blades with care.
- افصل وتناول التصلول بعناية. دوشاخه را به آرامی بکشید و مراقب تیغه باشید.
- Use the liquid soap mixed with water and Soft Sponge. Do not use benzines, thinners, cleansers, scouring pads, etc.. (Damaging the surface)
- استخدم صابون سائل مزوج بالماء وقطعة اسفنج ناعمة. لا تستخدم البنزين، المذيبات، مساحيق الصقل... الخ (تتلف السطح). از مایع ظرفشویی رقیق شده با آب و اسفنجی نرم استفاده نمائید. از بنزین، تیزر، مواد پاک کننده، اسکاچ و غیره استفاده نکنید. (موجب خراب شدن سطح می شود)
- Do not use hot water over 60°C or dishwasher.
- لا تستخدم ماء ساخن أكثر من 60 درجة مئوية أو غسالة الصحون.
- از آب داغ با حرارت 60 درجه یا ماشین ظرفشویی استفاده نکنید.



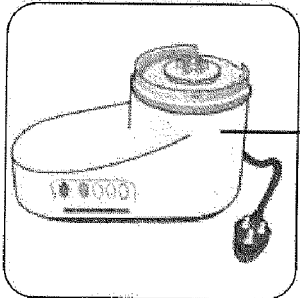
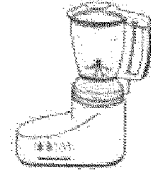
Wash with soft sponge
تظف بقطعة اسفنج ناعمة.
آترا یا اسفنجی نرم بشوید

To prewash before using Jar (Prewashing does not apply to the Mill Jar and Chutney Jar.)

للتغسل مقدماً قبل استخدام الجرة (لم يتم غسل جرة الطحن وجرة الصلصة مقدماً.)

شستن پارچ قبل از استفاده (نیازی به شستن پارچ خوردن و پارچ پودر کن نیست.)

- 1 Pour 250 ml lukewarm water in the Jar.
- 1 اسكب 250 مل من الماء الفاتر في الجرة. اندازه 250 میلی لیتر آب ولرم داخل پارچ بریزید.
- 2 Press button (*) and operate the appliance for about 10 seconds.
- 2 اضغط زر (*) وشغل الجهاز لمدة 10 ثواني. دکمه (*) را فشار داده و برای مدت 10 ثانیه از دستگاه استفاده کنید.
- 3 Switch off and unplug.
- 3 اوقف التشغيل وافصل الجهاز. آترا خاموش کرده و از برق بکشید.
- 4 Disassemble and throw away water.
- 4 فك الجهاز وارمي الماء خارجاً. آترا باز کرده و آب درون آترا خالی کنید.



To clean blades

لتنظف التصلول
تمیز کردن تیغهها

Wash by a brush with handle.

نظفها بفرشاة مع المقبض.
آنها را با برس دسته دار بشوید.

Handle them carefully to avoid cutting hand or fingers.

امسكها بعناية لتفادي قطع اليد أو الأصابع.
آنها را با دقت بردارید تا دست یا انگشتان نبرد.

Wipe the Motor Housing with well wrung damp cloth.

امسح علبه المحرك جيداً بقطعة قماش رطبة ومعصورة.
موتور دستگاه را با پارچه ای نم دار پاک کنید.

4 Troubleshooting Guide

TROUBLE	CAUSE	INSPECTION	REMEDY
Abnormal noise & Vibrations.	<ol style="list-style-type: none"> Screws are loose. Cutter shaft is deformed or rubbing. Cutter is de-formed, worn out or broken. 	<ol style="list-style-type: none"> Visual Visual Visual 	<ol style="list-style-type: none"> Tighten Replace cutter assembly. Replace cutter assembly.
Liquid leakage from jars.	<ol style="list-style-type: none"> Cutter base packing defective. 	<ol style="list-style-type: none"> Dismantle jar and check visually for cutter base packing defect. 	<ol style="list-style-type: none"> Replace Cutter Base Packing.
Motor doesn't rotate.	<ol style="list-style-type: none"> Power cord is defective. Motor burnt. Circuit breaker tripped off. Carbon brush worn out 	<ol style="list-style-type: none"> Using multimeter check continuity. Using multimeter check Resistance as below <ol style="list-style-type: none"> Black to Red - 20Ω Black to Blue - 22Ω Black to Yellow - 24Ω Reset & check continuity with multimeter. Visual 	<ol style="list-style-type: none"> Replace power cord. Replace motor. Reset the circuit breaker. Change carbon brush full set.
Motor overheats.	<ol style="list-style-type: none"> High voltage. Shorted motor. 	<ol style="list-style-type: none"> Using multimeter check continuity. Using multimeter check Resistance as below <ol style="list-style-type: none"> Black to Red - 20Ω Black to Blue - 22Ω Black to Yellow - 24Ω 	<ol style="list-style-type: none"> Check the input voltage from customer end. Replace motor.



NOTE: BEFORE DELIVERY CHECK THE MIXER GRINDER IN FRONT OF THE CUSTOMER.

TROUBLE	CAUSE	INSPECTION	REMEDY
Motor overheats	3. Overload (with solids or highly viscous ingredient). 4. Motor is continuously operated for more than 30 minutes.	3. Check the smoothness of the motor shaft by rotating with hand.	3. Refer to operating instruction. 4. Explain to customer that mixer should be operated only for 30 minutes.
Circuit breaker does not work & motor burns.	1. Circuit breaker failure. 2. Motor burns.	1. Using multimeter check continuity. 2. Using multimeter check Resistance as below a) Black to Red - 20Ω b) Black to Blue - 22Ω c) Black to Yellow - 24Ω	1. Replace circuit breaker. 2. Motor replace.
Circuit breaker does not rest.	1. Circuit breaker is open.	1. Check continuity with multimeter.	1. Replace the circuit breaker.
Blade is not rotating.	1. Connector upper worn out. 2. Connector lower worn out. 3. Foreign materials is between cutter & cutter base assembly.	1. Visual 2. Visual 3. Visual	1. Replace connector upper. 2. Replace connector lower. 3. Clean the cutter base assembly.

NOTE: BEFORE DELIVERY CHECK THE MIXER GRINDER IN FRONT OF THE CUSTOMER.

5 Disassembly and Assembly Instructions

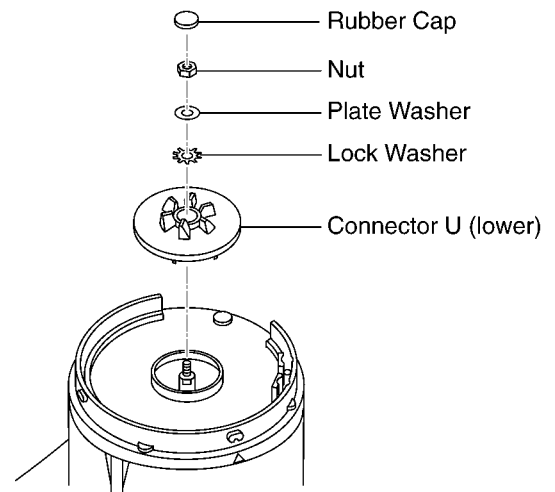
 Caution	
	Be careful not to injure yourself on the metal edge during disassembly, replacement, or assembly. Make sure to wear gloves.

 Warning	
	Pull the faston terminals straight out without twisting.

For assembly, refer to the Assembly Instructions, and perform the procedures in the opposite order of disassembly.

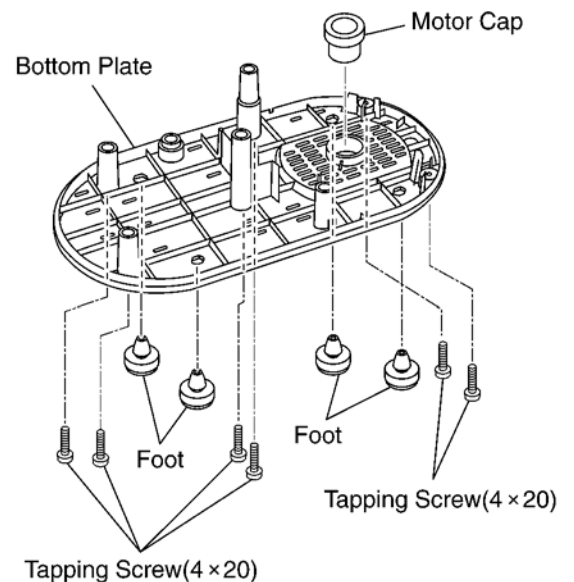
5.1. Rubber Cap, Connector U (lower)

1. Remove Rubber Cap
2. Turn the Nut clockwise, and remove it.
3. Pull out Connector U (lower) and remove Plate Washer and Lock Washer.



5.2. Bottom Plate

1. Remove the 6 Tapping Screws (4x20), and remove the Bottom Plate.
2. Detach the Motor Cap and Foot from the Bottom Plate.

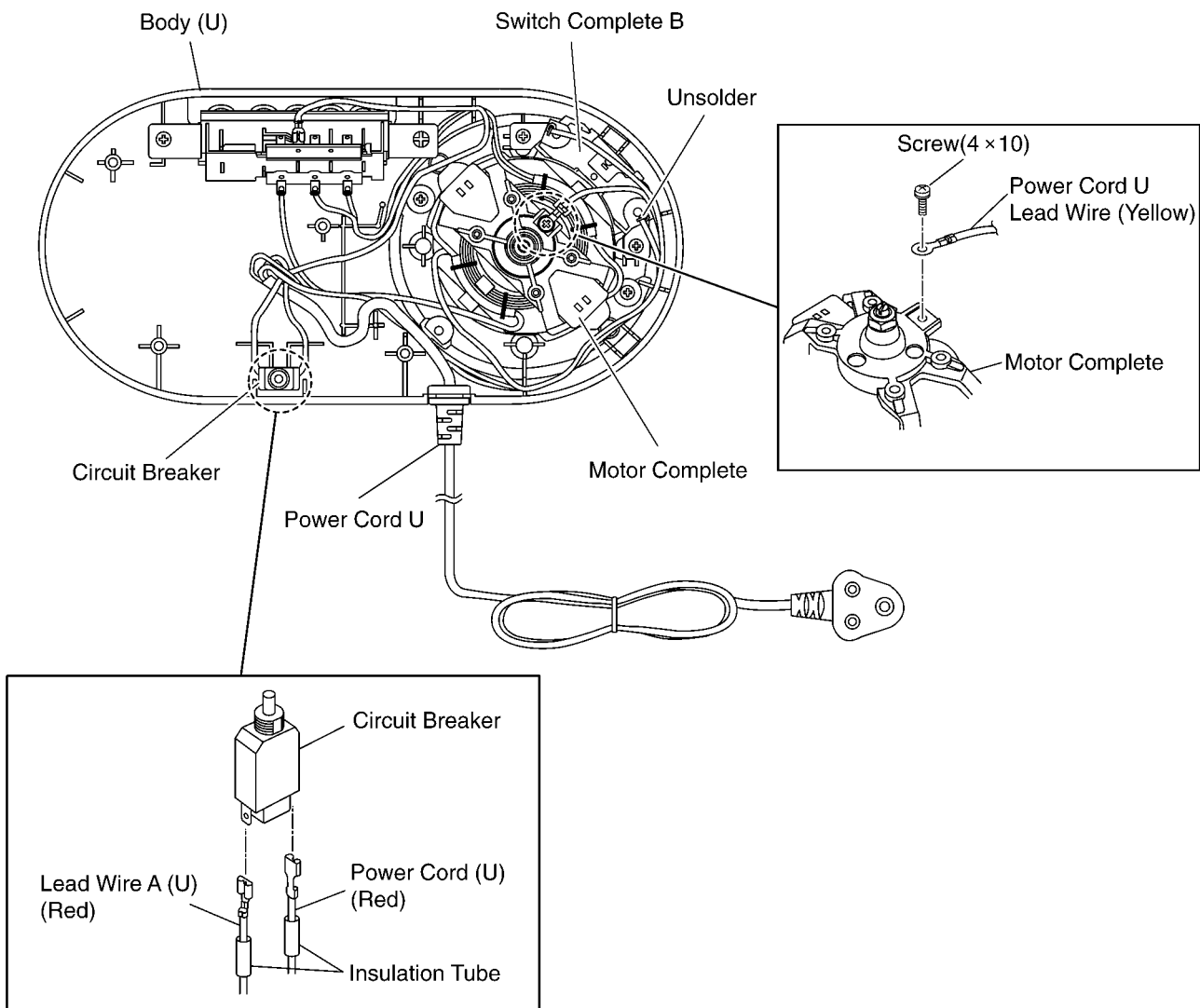


5.3. Power Cord U / Circuit Breaker

1. Remove the Screw (4x10) which fixes the Motor Complete, and remove the Lead Wire (Yellow).
2. Move the 2 Insulation Tubes from the Circuit Breaker, remove the faston terminals of Lead Wire A (U) and Power Cord (U), and remove the Circuit Breaker.

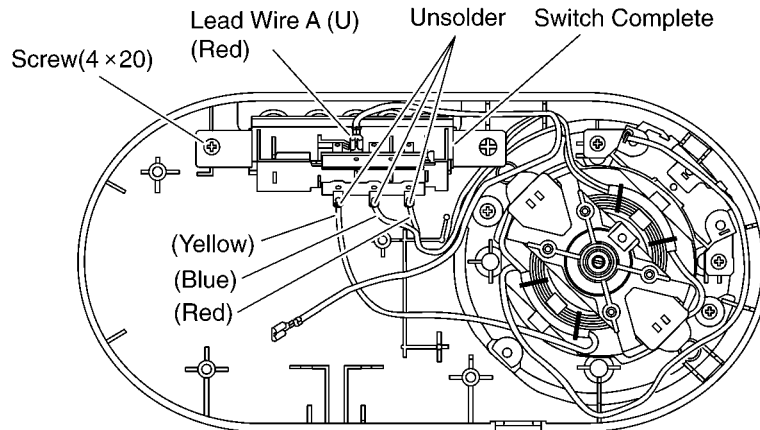
Assembly Instructions

- Attach the Lead Wire to the Circuit Breaker, and set Insulation Tubes firmly.
3. Melt the solder which fixes the Lead Wire (Black) on Switch Complete B, and remove the Power Cord (U).



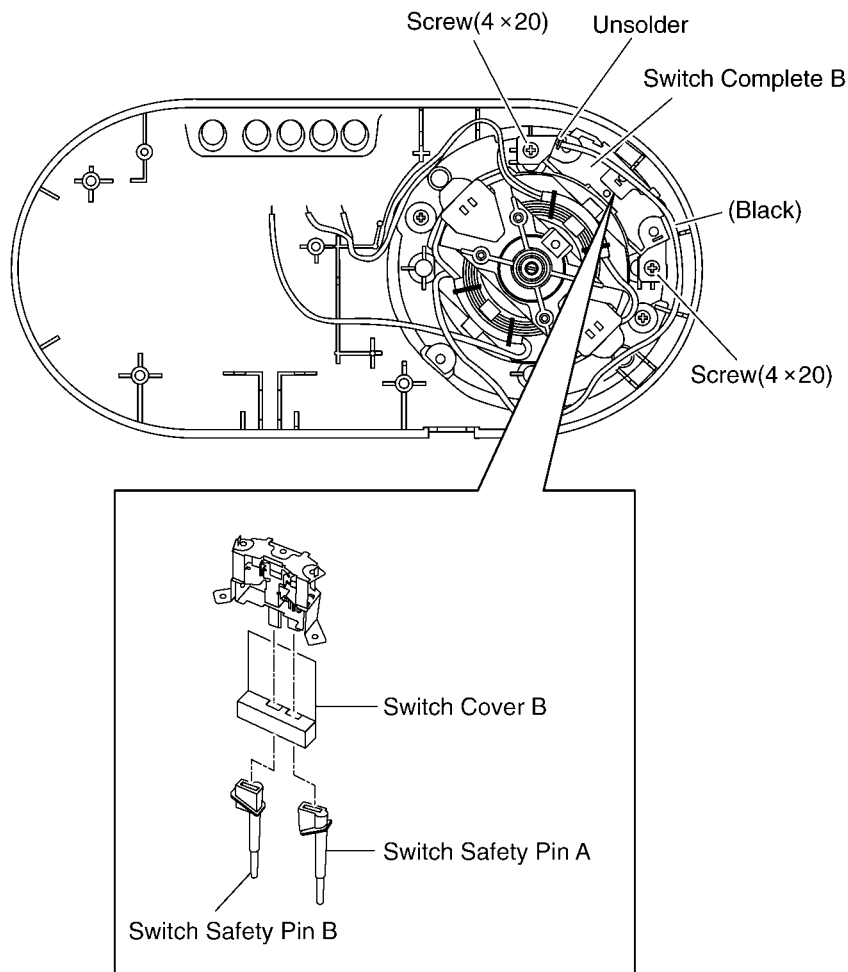
5.4. Switch Complete

1. Remove the faston terminal of Lead Wire A (U).
2. Melt the solder and detach the Lead Wire Yellow, Blue, Red from the Motor Complete.
3. Remove the Screw (4x20), and remove the Switch Complete.



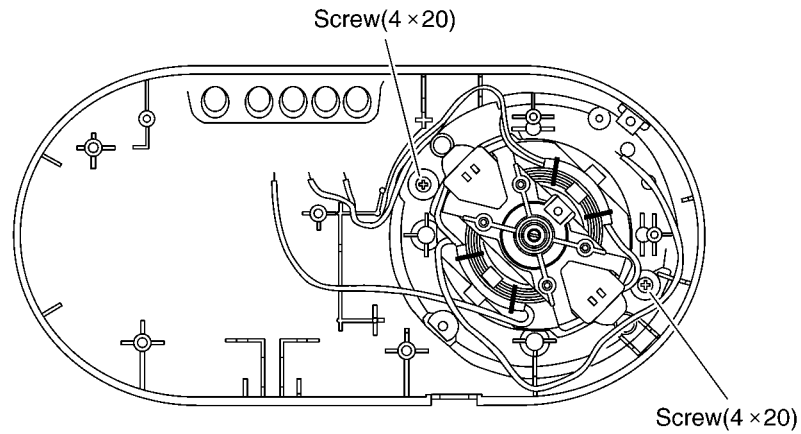
5.5. Switch Complete B

1. Melt the solder and detach the Lead Wire (Black) from the Motor Complete.
2. Remove the Screws (4x20) and remove Switch Complete B.



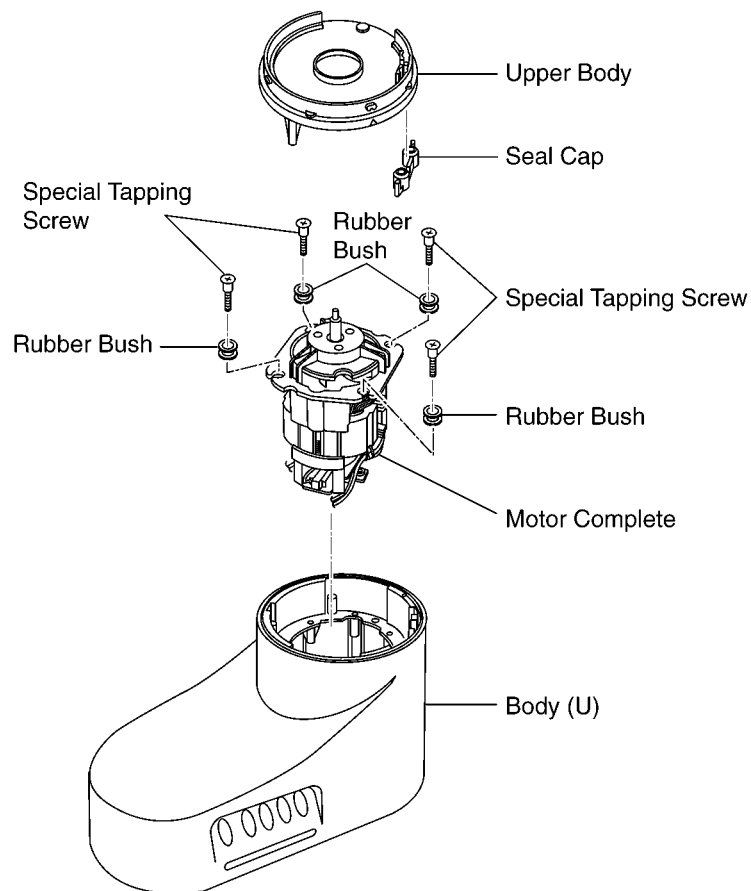
5.6. Motor Complete / Upper Body

1. Remove the 2 Screws (4x20)



2. Put the body upside-down and remove the Upper Body.

3. Remove the 4 Special Tapping Screws, which fix the Motor Complete, and remove the Motor Complete.

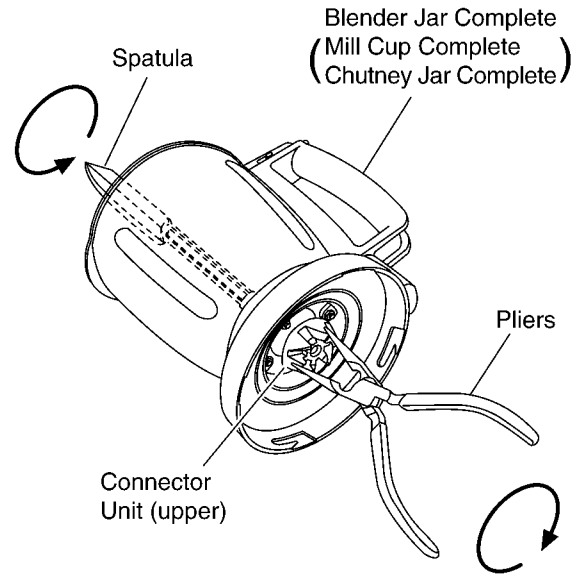


Assembly Instructions

Add vaseline in 2 hole positions of Seal Cap before assembling into the upper body.

5.7. Blender Jar Complete (Mill Cup Complete / Chutney Jar Complete)

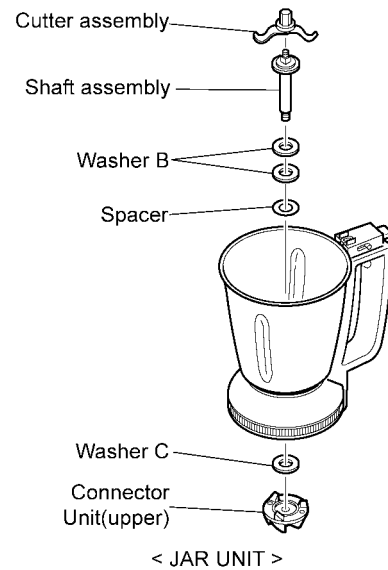
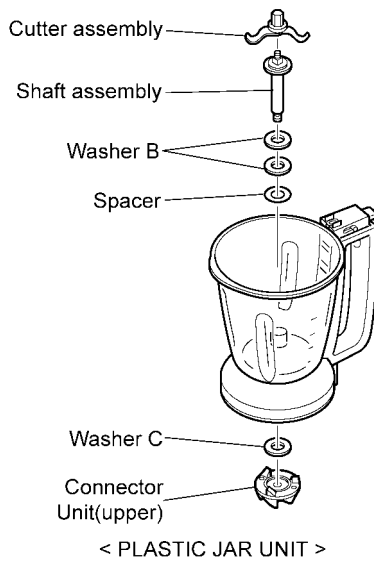
1. Set the Spatula to the Cutter assemble, insert the long-nose pliers into the holes of the Connector Insert (upper), turn it as shown in the picture and take out the blade.

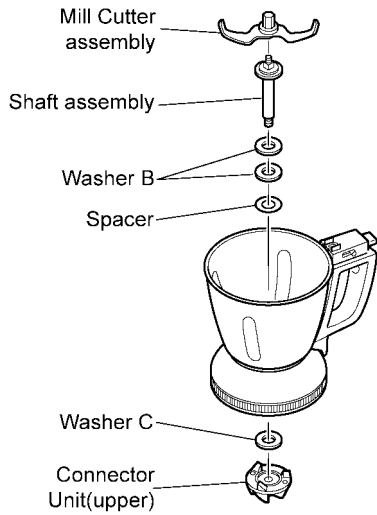


2. Remove Cutter assemble, Shaft assembly, Washer B, Spacer, Washer C and Connector Insert (upper).
 - As the Chutney Cutter assembly consists of Cutter and Shaft integrally, they cannot be separated.
 - The number of the Washer B differs in Blender Jar Complete, Millcut Complete, and Chutney Jar Complete.

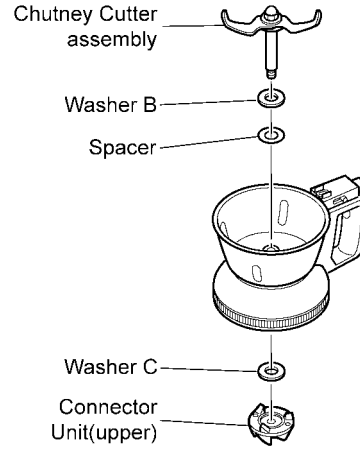
Assembly Instructions

Refer to the picture, and pay attention to the order and the number of Washer B, Spacer, Washer C when you assemble.



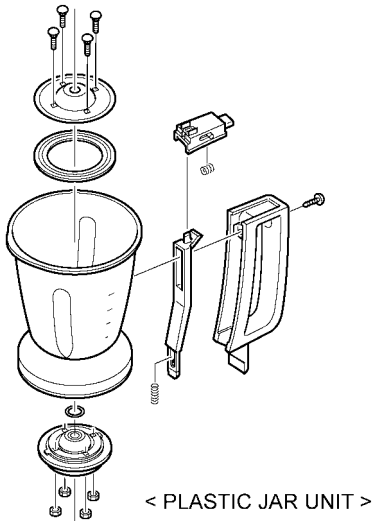


< MILL JAR UNIT >

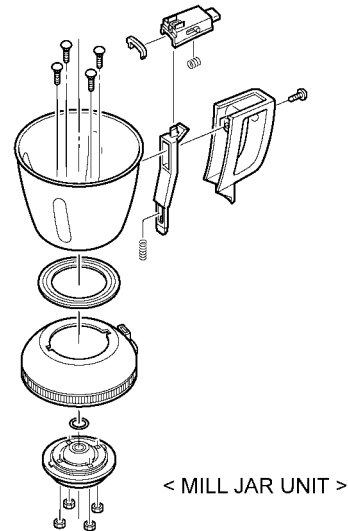


< CHUTNEY JAR UNIT >

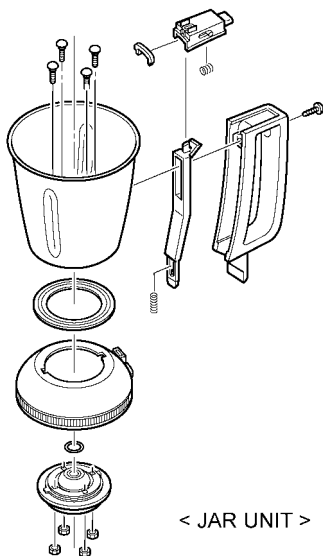
3. Remove 4 pcs of M4 nuts and the truss tapping screw fixing Handle to Jar(Cup) in order to disassemble Blender Jar Assembly, Mill Cup Assembly or Chutney Jar Assembly.



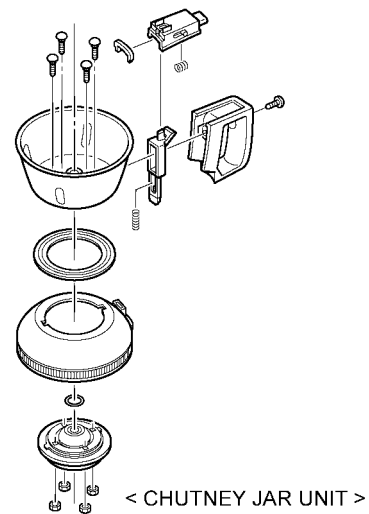
< PLASTIC JAR UNIT >



< MILL JAR UNIT >



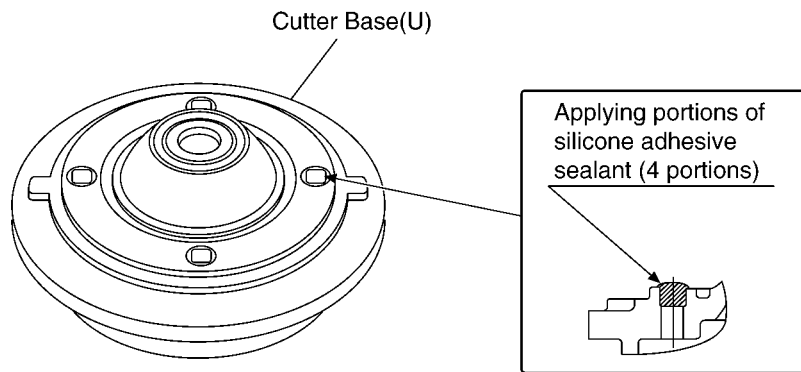
< JAR UNIT >



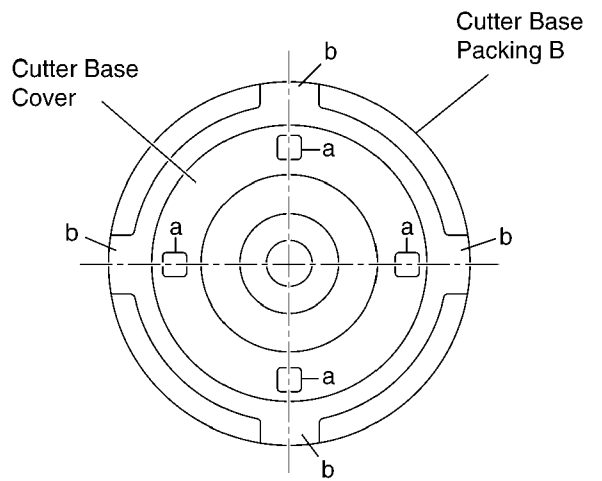
< CHUTNEY JAR UNIT >

Assembly Instructions

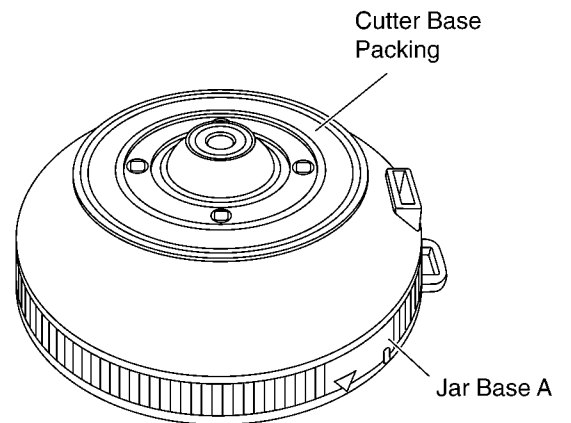
- a. Apply Silicone Adhesive Sealant(TSE382C) into the screw holes(4 portions) of Cutter Base (U).



- b. Cutter Base Packing B for Blender Jar is to be set in the correct direction as shown in the figure. the grooves b are to be in alignment with the holes a of Cutter Base Cover.



- c. Cutter Base Packing for Mill Cup and Chutney Jar is to be set in the direction of Cutter Base Packing rib side up.



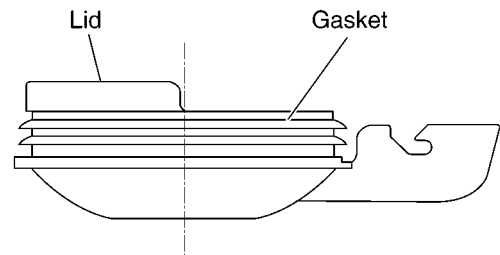
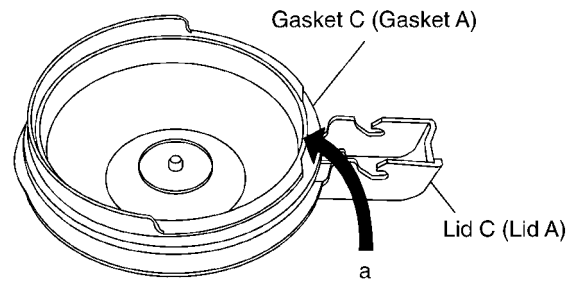
- d. After assembling Blender Jar, Mill Cup or Chutney Jar, fill the Jar(Cup) with maximum quantity of water (Refer to Specifications: Page 3), keep it for 24 hrs and confirm no water leakage. In case of water leakage, reassembly Jar(Cup) in accordance with Assembly Instructions.

5.8. Lid C (Lid A)

1. Remove Gasket C (Gasket A) from part "a" of Lid C (Lid A).

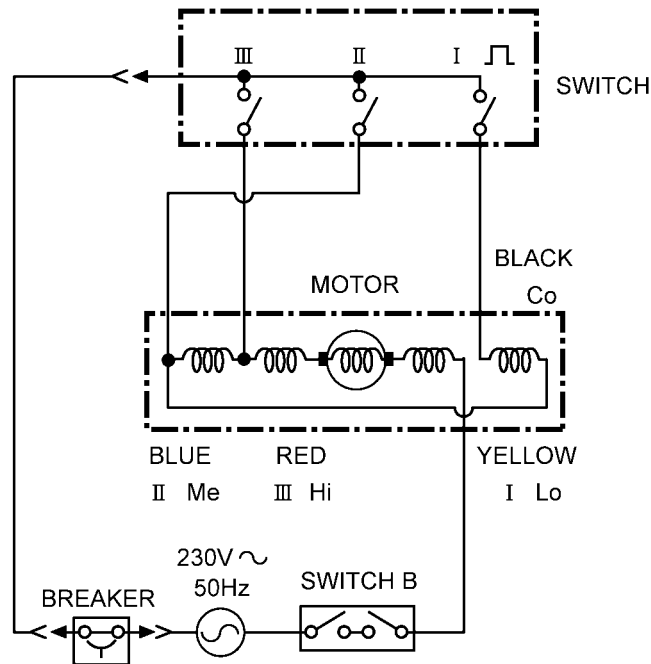
Assembly Instructions

- a. Pay attention to the orientation of Gasket C (Gasket A). Assemble it in the correct orientation.
- b. Apply cornstarch on Gasket C(Gasket A) after assembling it into Lid.



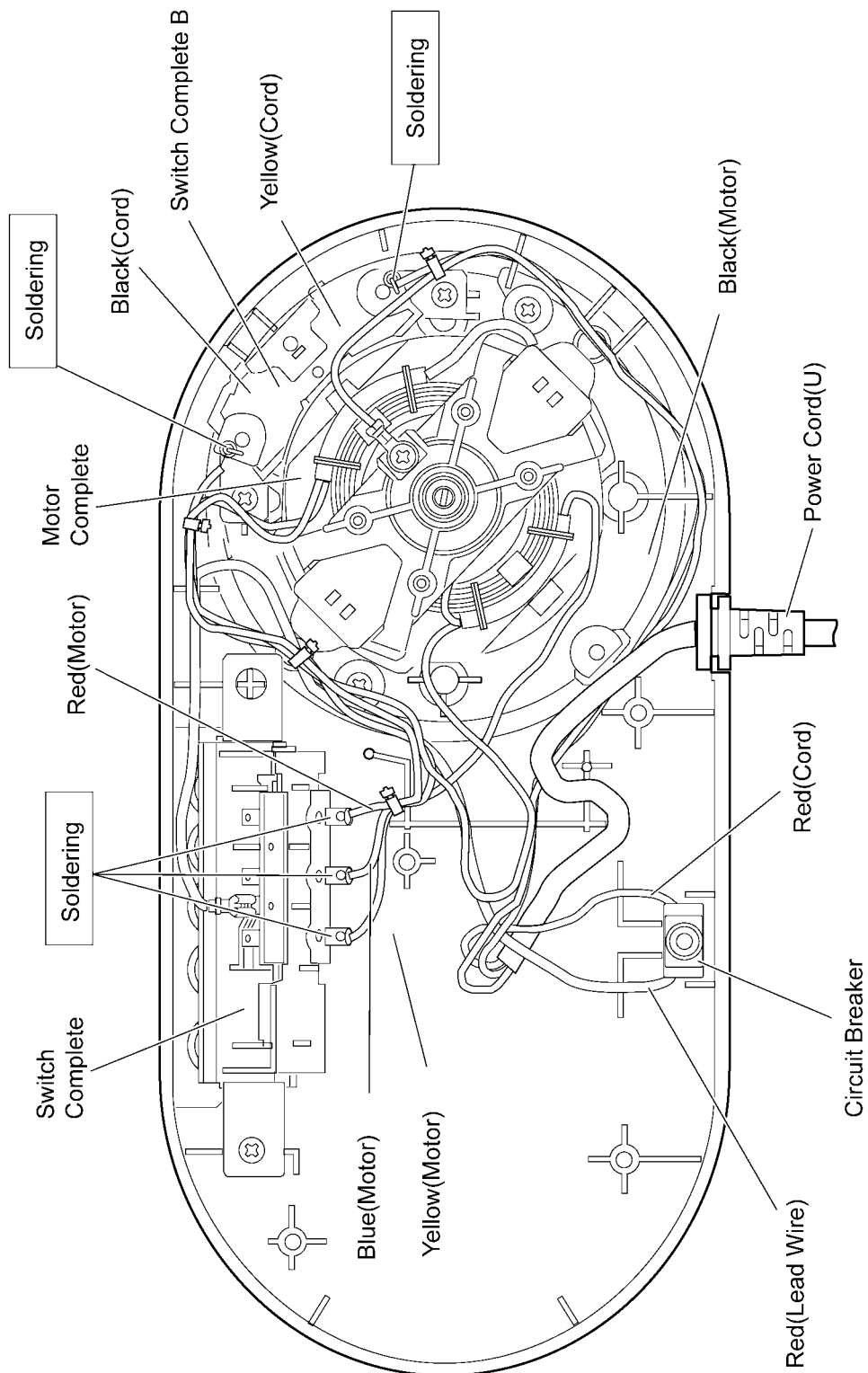
6 Wiring Connection Diagram

6.1. Schematic diagram



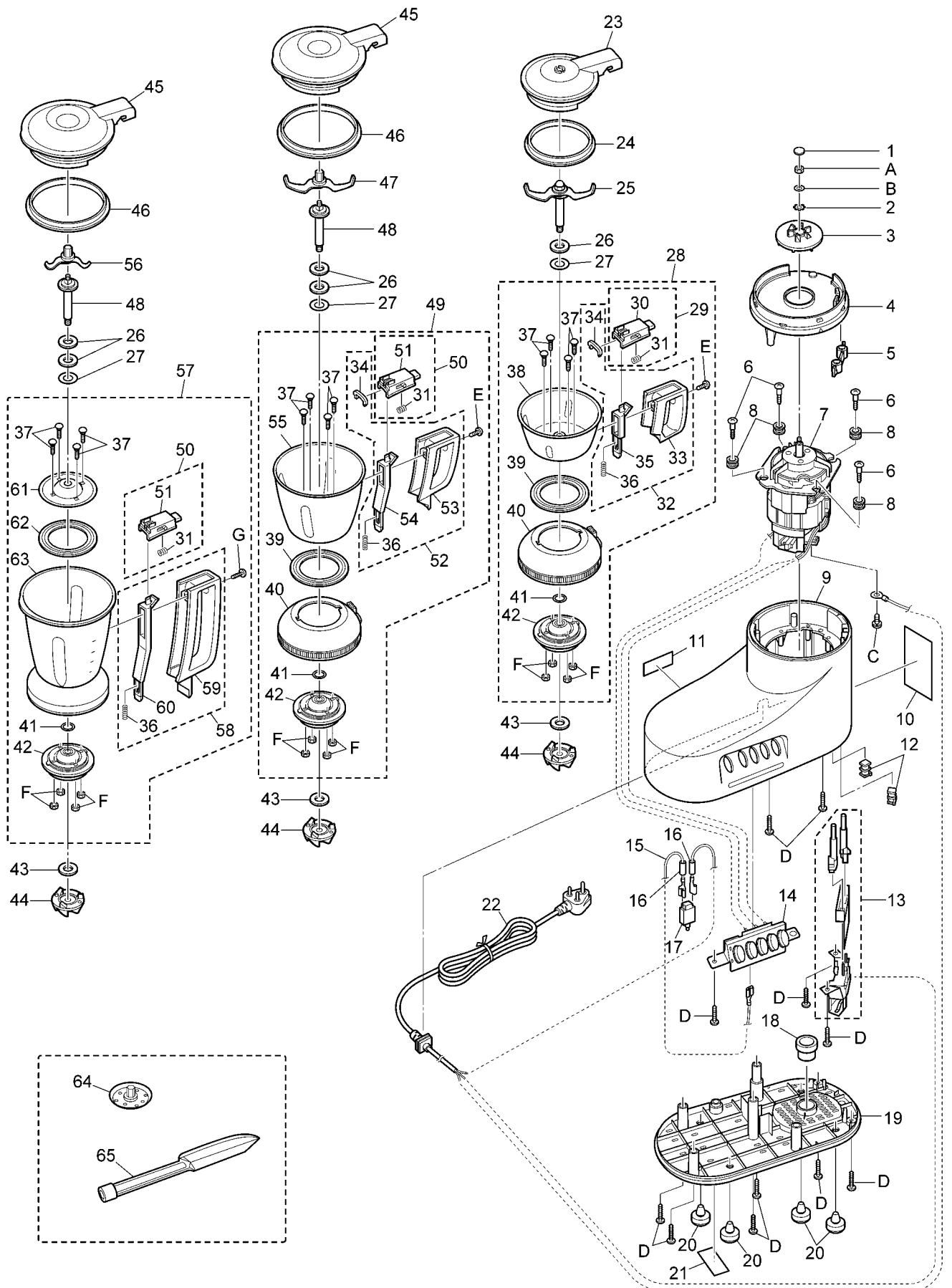
As shown in the wiring diagram heavy duty motor's yellow wire is connected with low speed switch terminal, blue wire is connected with medium speed switch terminal, red wire is connected with maximum speed switch terminal. Motor black wire is connected to power cord black wire, Power cord green wire is connected to motor body for earth and Red wire is connected to circuit breaker. One end of the lead wire is connected to the circuit breaker and the other end is connected with switch.

6.2. Wiring diagram



7 Exploded View and Replacement Parts List

7.1. MX-AC300 PARTS LOCATION



7.2. MX-AC300 REPLACEMENT PARTS LIST

Notes: Important safety notice

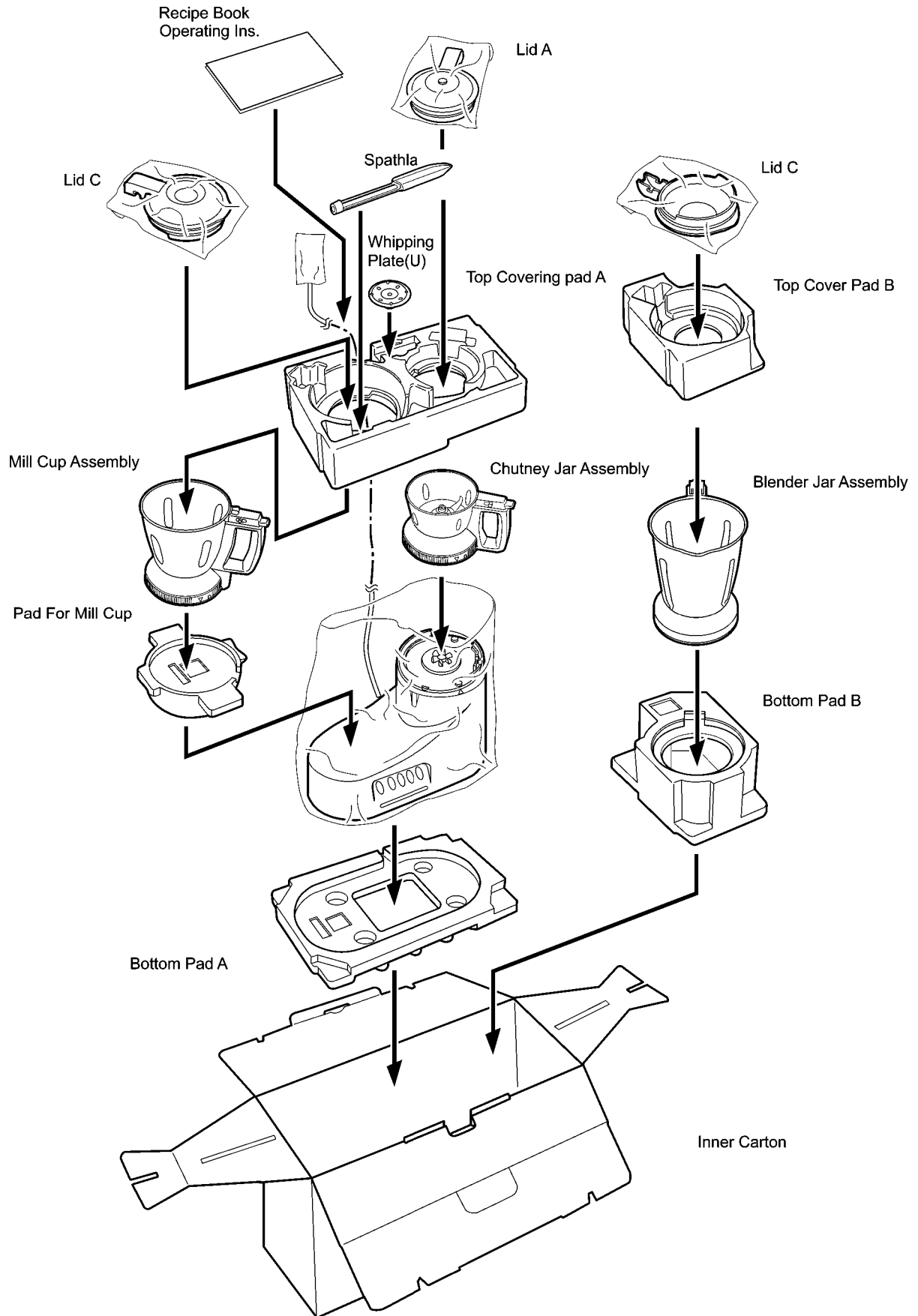
- Components identified by \triangle mark have special characteristics important for safety.
- " When replacing any of these components use only manufacturer's specified parts."

MODEL No.MX-AC300

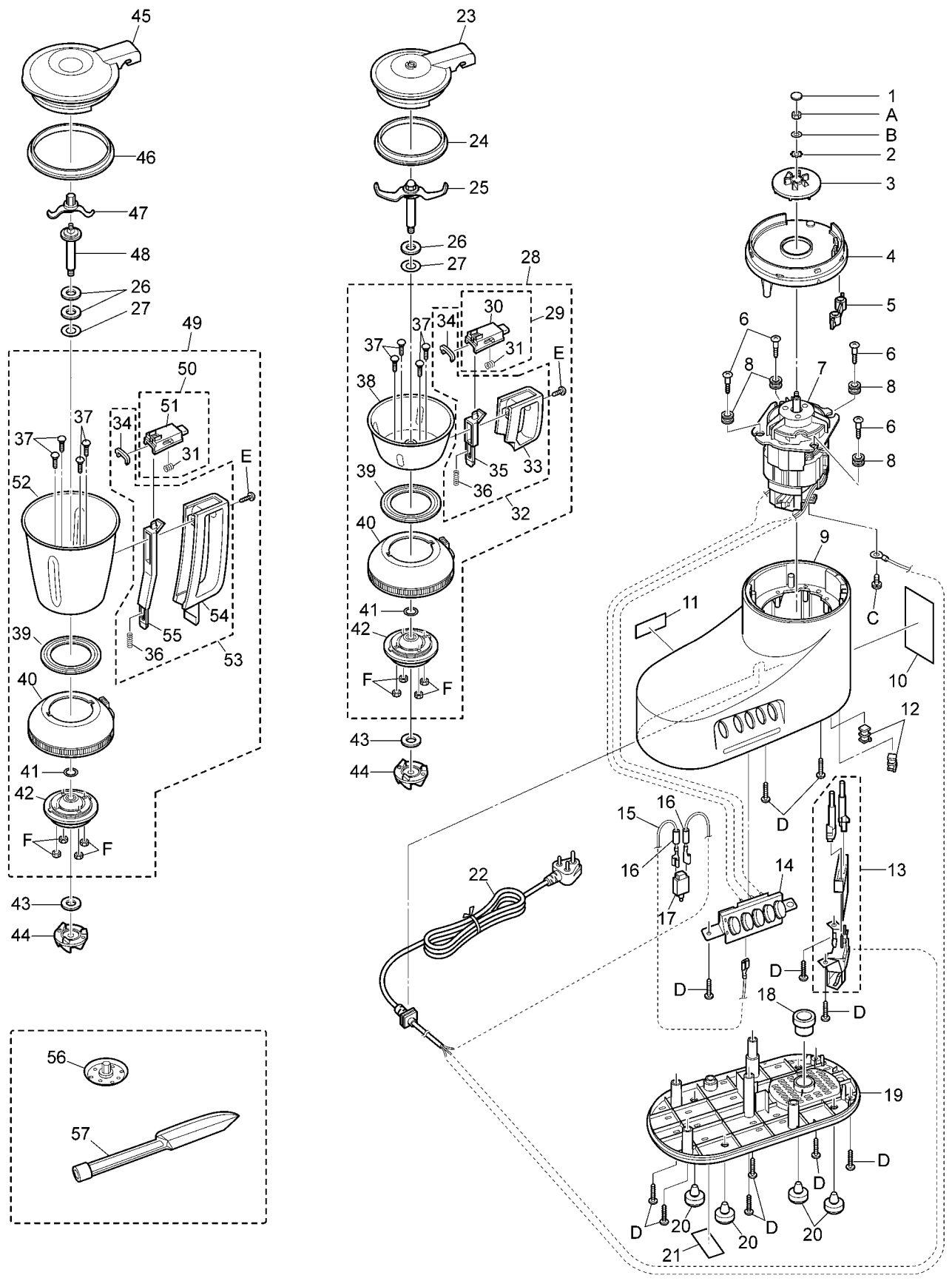
Safety	Ref. No.	Part No.	Part Name & Description	Pcs/Set	Remarks
				AC300	
< PARTS LIST >					
	1	AVB05-125	Rubber Cap	1	
	2	J18C60000	Lock Washer	1	
	3	AVB99-1251	Connector U(lower)	1	
	4	AVB06-193-H0	Upper Body	1	
	5	AVB18-193	Seal Cap	1	
	6	VJ03-125	Special Tapping Screw	4	
\triangle	7	AVM99-193	Motor Complete	1	
	8	AVB12-125	Rubber Bush	4	
	9	AVB98Y193	Body (U)	1	
\triangle	10	AVY03-193	Caution Label A	1	
\triangle	11	AVY02-151	Caution Label	1	
	12	AVB11-125	Tapping Boss	2	
\triangle	13	AVN23-193	Switch Complete B	1	
	14	AVN03-158	Switch Complete	1	
	15	AVP97-193	Lead Wire A(U)	1	
\triangle	16	AVP02-125	Insulation Tube	2	
	17	AVN07-125	Circuit Breaker	1	
	18	AVB04-158	Motor Cap	1	
	19	AVB02-193-W0	Bottom Plate	1	
	20	AVB03-125	Foot	4	
\triangle	21	AVY04Y193	Name Plate	1	
\triangle	22	AVP94Y193	Power Cord(U)	1	AC220V-240V.W/S-3
	23	AVF07-193	Lid A	1	
	24	AVE29-158	Gasket A	1	
\triangle	25	AVF93-158	Chutney Cutter assembly	1	
	26	AVF10-125	Washer B	5	Bake t=0.6
	27	AVF04-158	Spacer	3	Metal t=0.3
	28	AVA36-193	Chutney Jar Assembly	1	
	29	AVA38-193-W0	Handle Top Cover(S)	1	
	30	AVE76-193-W0	Handle Top Cover(U)	1	
	31	AVE35-193	Button Spring	3	
	32	AVA41-193-W0	Chutney Handle(S)	1	
	33	AVE21-193-W0	Chutney Handle	1	
	34	AVE39-193	Handle Seal	2	
	35	AVE46-193	Chutney Interlock Rod	1	
	36	AVE18-193	Rod Spring	3	
	37	AVJ06-158	Square Neck Bolt	12	
	38	AVE77-193	Chutney Jar(U)	1	
	39	AVE06-158	Cutter Base Packing	2	
	40	AVE24-193-W0	Jar Base A	2	
	41	AVE28-158	Seal Packing A	3	
	42	AVE92-158	Cutter Base(U)	3	
	43	AVF60-193	Washer C	3	Bake t=0.4
	44	AVF95-1251	Connector U(upper)	3	
	45	AVE09-193	Lid C	2	
	46	AVE22-158	Gasket C	2	
	47	AVF97-158	Mill Cutter assemble	1	
	48	AVF92-158	Shaft assembly	2	
	49	AVA35-193	Mill Cup Assembly	1	
	50	AVA37-193-W0	Handle Top Cover(S)	2	
	51	AVE75-193-W0	Handle Top Cover(U)	2	
	52	AVA40-193-W0	Mill Handle(S)	1	
	53	AVE51-193-W0	Mill Handle	1	
	54	AVE47-193	Mill Interlock Rod	1	
	55	AVE91-193	Mill Cup(U)	1	
\triangle	56	AVF96-158	Cutter assemble	1	
	57	AVA34-193	Blender Jar Assembly	1	
	58	AVA39-193-W0	Blender Handle(S)	1	
	59	AVE52-193-W0	Blender Handle	1	
	60	AVE48-193	Blender Interlock Rod	1	
	61	AVE26-193	Cutter Base Cover	1	
	62	AVE29-193	Cutter Base Packing B	1	
	63	AVE01-193	Blender Jar	1	

Safety	Ref. No.	Part No.	Part Name & Description	Pcs/Set	Remarks
				AC300	
	64	AVF94-158	Whipping Plate(U)	1	
	65	AVE19-158	Spatula	1	
< SMALL STANDARDIZED METAL PARTS >					
	A	XNG5B	M5 Nut(Left)	1	
	B	XWG5	5 Washer(Plate Washer)	1	
	C	XYN4+C10	Screw	1	
	D	XTN4+20B	Tapping Screw	11	
	E	XST4+8VW	Screw	2	
	F	XNG4BVW	M4 Nut	12	
	G	XTT4+12BVW	Truss Tapping Screw	1	
< PACKING SPECIFICATIONS >					
		AVZ01Y193	Inner Carton	1	
		AVZ03-193	Bottom Pad A	1	
		AVZ06-193	Bottom Pad B	1	
		AVZ02-193	Top Covering Pad A	1	
		AVZ07-194	Top Covering Pad B	1	
		AVZ04-193	Pad For Mill Cup	1	
	△	AVZ50Y193	Operating instructions	1	
		AVZ51-193	Warranty Card	1	
		AVZ57-193	Branch Address List	1	

7.3. MX-AC300 PACKING INSTRUCTION



7.4. MX-AC210S PARTS LOCATION



7.5. MX-AC210S REPLACEMENT PARTS LIST

Notes: Important safety notice

- Components identified by \triangle mark have special characteristics important for safety.
- " When replacing any of these components use only manufacturer's specified parts."

MODEL No.MX-AC210S

Safety	Ref. No.	Part No.	Part Name & Description	Pcs/Set AC210S	Remarks
< PARTS LIST >					
	1	AVB05-125	Rubber Cap	1	
	2	J18C60000	Lock Washer	1	
	3	AVB99-1251	Connector U(lower)	1	
	4	AVB06-193-H0	Upper Body	1	
	5	AVB18-193	Seal Cap	1	
	6	AVJ03-125	Special Tapping Screw	4	
\triangle	7	AVM99-193	Motor Complete	1	
	8	AVB12-125	Rubber Bush	4	
	9	AVB98Y225	Body (U)	1	
\triangle	10	AVY03-193	Caution Label A	1	
\triangle	11	AVY02-151	Caution Label	1	
	12	AVB11-125	Tapping Boss	2	
\triangle	13	AVN23-193	Switch Complete B	1	
	14	AVN03-158	Switch Complete	1	
	15	AVP97-193	Lead Wire A(U)	1	
\triangle	16	AVP02-125	Insulation Tube	2	
	17	AVN07-125	Circuit Breaker	1	
	18	AVB04-158	Motor Cap	1	
	19	AVB02-193-W0	Bottom Plate	1	
	20	AVB03-125	Foot	4	
\triangle	21	AVY04Y225	Name Plate	1	
\triangle	22	AVP94Y193	Power Cord(U)	1	AC220V-240V.W/S-3
	23	AVF07-193	Lid A	1	
	24	AVE29-158	Gasket A	1	
\triangle	25	AVF93-158	Chutney Cutter assembly	1	
	26	AVF10-125	Washer B	3	Bake t=0.6
	27	AVF04-158	Spacer	2	Metal t=0.3
	28	AVA36-193	Chutney Jar Assembly	1	
	29	AVA38-193-W0	Handle Top Cover(S)	1	
	30	AVE76-193-W0	Handle Top Cover(U)	1	
	31	AVE35-193	Button Spring	2	
	32	AVA41-193-W0	Chutney Handle(S)	1	
	33	AVE21-193-W0	Chutney Handle	1	
	34	AVE39-193	Handle Seal	2	
	35	AVE46-193	Chutney Interlock Rod	1	
	36	AVE18-193	Rod Spring	2	
	37	AVJ06-158	Square Neck Bolt	8	
	38	AVE77-193	Chutney Jar(U)	1	
	39	AVE06-158	Cutter Base Packing	2	
	40	AVE24-193-W0	Jar Base A	2	
	41	AVE28-158	Seal Packing A	2	
	42	AVE92-158	Cutter Base(U)	2	
	43	AVF60-193	Washer C	2	Bake t=0.4
	44	AVF95-1251	Connector U(upper)	2	
	45	AVE09-193	Lid C	2	
	46	AVE22-158	Gasket C	2	
\triangle	47	AVF96-158	Cutter assemble	1	
	48	AVF92-158	Shaft assembly	1	
	49	AVA50-214	Blender Jar Assembly	1	
	50	AVA37-193-W0	Handle Top Cover(S)	1	
	51	AVE75-193-W0	Handle Top Cover(U)	1	
	52	AVE01-158	Blender Jar	1	
	53	AVA39-193-W0	Blender Handle(S)	1	
	54	AVE52-214-W0	Blender Handle	1	
	55	AVE48-193	Blender Interlock Rod	1	
	56	AVF94-158	Whipping Plate(U)	1	
	57	AVE19-158	Spatula	1	
< SMALL STANDARDIZED METAL PARTS >					
	A	XNG5B	M5 Nut(Left)	1	
	B	XWG5	5 Washer(Plate Washer)	1	
	C	XYN4+C10	Screw	1	
	D	XTN4+20B	Tapping Screw	11	
	E	XST4+8VW	Screw	2	

Safety	Ref. No.	Part No.	Part Name & Description	Pcs/Set	Remarks
				AC210S	
	F	XNG4BVW	M4 Nut	8	
< PACKING SPECIFICATIONS >					
		AVZ01Y225	Inner Carton	1	
		AVZ03-193	Bottom Pad A	1	
		AVZ02-193	Top Covering Pad A	1	
		AVZ04-193	Pad For Mill Cup	1	
⚠		AVZ50Y193	Opererating instructions	1	
		AVZ51-193	Warranty Card	1	
		AVZ57-193	Branch Address List	1	
		AVZ08-194	Adjustment Pad	1	

7.6. MX-AC210S PACKING INSTRUCTION

