

کد فرم:	<b>فرم توصیه های فنی</b>	خدمات پس از فروش پاناسونیک
شماره فرم:	عنوان راهنمای رفع عیب جهت متخصصین کولر گازی	دامنه کاربرد: نمایندگان خدمات پس از فروش
تاریخ ایجاد:	تدوین و تنظیم: خدمات پس از فروش	ارائه کننده: PMMAF
مدل: All Models	شرح ایراد ظاهری: عمل فلرینگ (پرچ کردن لوله مسی) و توسعه شبکه لوله کشی	گروه و محصول: AC/AIR CONDITIONER

شرح ایراد ظاهری: چگونگی عمل فلرینگ (پرچ کردن لوله مسی) و توسعه شبکه لوله کشی

شرح و توضیح قطع کردن یا برش لوله:



در هنگام قطع کردن و برش لوله توسط ابزار برش، با زاویه 90 درجه این عمل را باید انجام داد.

لوله را قطع کنید در حالی که دستگاه برش را حول لوله می چرخانید و پیچ بالای ابزار را به آرامی سفت میکنید .

از اهر جهت قطع کردن و برش استفاده نفرمایید. استفاده از چنین ابزاری باعث می شود که براده های مس وارد لوله شود.

نشان دادن نحوه براده برداری (از اسکرپر مخصوص نمونه شکل زیر استفاده کنید)



سطح داخلی محل پرچ (شعله) باید کاملاً صاف باشد و از تیغ کاتر برای تمیز کردن جداره داخلی لوله استفاده نکنید.

با استفاده از تیغ امکان ایجاد شیار و خط افتادگی وجود دارد، بنابراین برای برداشتن ضایعات داخل لوله از اسکرپر استفاده کنیم.

در زمان تمیز کردن باید انتهای لوله را بسمت پایین بگیرید تا اضافات ناشی از تمیز کاری به بیرون لوله مسی هدایت شود.

زمانی که لوله را با ابزار قطع می کنید و یا برش میدهید زائداتی در محل برش لوله باقی خواهد ماند، بنابراین پلیسه و ناحیه زائد را توسط اسکرپر برطرف نمایید و سپس با یک پارچه تمیز محل را نظافت کنید.

اضافه کردن انشعاب و طول لوله کشی



خدمات پس از فروش پاناسونیک	فرم توصیه های فنی	کد فرم:
دامنه کاربرد: نمایندگان خدمات پس از فروش	عنوان راهنمای رفع عیب جهت متخصصین کولر گازی	شماره فرم:
ارائه کننده: PMMAF	تدوین و تنظیم: خدمات پس از فروش	تاریخ ایجاد:
گروه و محصول: AC/AIR CONDITIONER	شرح ایراد ظاهری: عمل فلرینگ (پرچ کردن لوله مسی) و توسعه شبکه لوله کشی	مدل: All Models

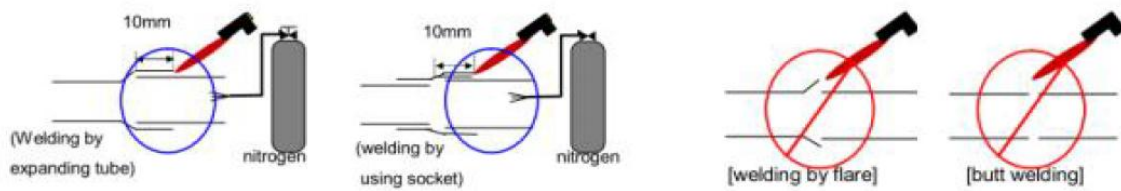
قبل از استفاده کردن از دستگاه Expanding tool هر پلیسه و زائده ای را بعد از برش لوله برطرف نمایید.

نوک قسمت اهرم Expander را کاملاً داخل لوله قرار دهید و ادامه بدهید.

اندکی دسته Expander را بچرخانید.

دقت بفرمایید عمل Expanding لوله روی لبه لوله انجام نشود.

اضافه کردن لوله بصورت طولی و عرضی

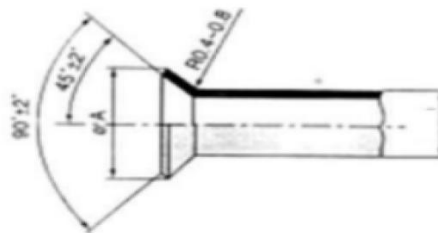


- 1) محل اتصال برای اضافه کردن لوله 10 میلی متر می باشد و ماده جوشکاری بطور یکسان به تمام نقاط اتصال جریان یابد.
- 2) همزمان باید گاز نیتروژن با فشار 0.2 کیلوگرم در زمان جوشکاری داخل لوله در جریان بوده و از انتهای لوله خارج می شود.
- 3) سایز نازل جوشکاری برای لوله های نرم تقریباً 19.05 میلی متر و برای لوله های سخت 25.4 میلی متر به بالا باید باشد.
- 4) لوله ای که فلر شده (پرچ) محل شعله و یا براق را جوش ندهید و لوله ها را لب به لب جوش ندهید

توجه: جوشکاری باید روی میز کار انجام شود تا از ورود خاک و ذرات به لوله جلوگیری شود.

عمل پرچ کردن و اتصالات

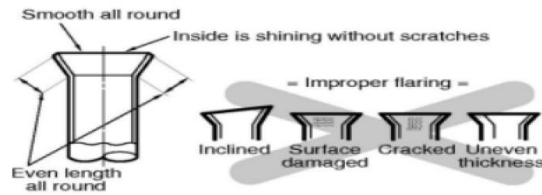
- لوله مسی پرچ شده (با سری شعله شده) باید بصورت افقی نصب گردد.
- روی سطح براق شعله شده را با روغن سرد کننده آغشته کنید.
- برای اتصال در ابتدا مهره فلر را با دست سر جای خود قرار داده و سپس با آچار مخصوص (با قابلیت تنظیم قدرت) آن را محکم نمایید.



کد فرم:	<b>فرم توصیه های فنی</b>	خدمات پس از فروش پاناسونیک
شماره فرم:	عنوان راهنمای رفع عیب جهت متخصصین کولر گازی	دامنه کاربرد: نمایندگان خدمات پس از فروش
تاریخ ایجاد:	تدوین و تنظیم: خدمات پس از فروش	ارائه کننده: PMMAF
مدل: All Models	شرح ایراد ظاهری: عمل فلرینگ (پرچ کردن لوله مسی) و توسعه شبکه لوله کشی	گروه و محصول: AC/AIR CONDITIONER

### پروسه فلرینگ

- (1) بوسیله لوله بر، لوله را قطع کنید.
- (2) بوسیله scrapper اضافات و برآمدگی ها را حذف کنید.
- (3) قسمت داخلی لوله را تمیز کنید.
- (4) قبل از شروع فلرینگ نوک مخروطی اهرم شعله ساز را تمیز کنید.
- (5) لوله را پرچ کنید.
- (6) مهره فلر را محکم کنید.
- (7) نشستی گاز را چک نمایید.



### نمایش مراحل فلرینگ (پرچ کردن)

