

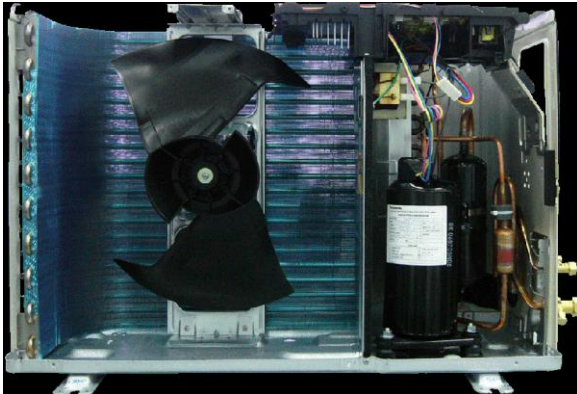
کد فرم:	فرم توصیه های فنی	خدمات پس از فروش پاناسونیک
شماره فرم:	عنوان: راهنمای رفع عیب کد خطای H97	دامنه کاربرد: نمایندگان خدمات پس از فروش
تاریخ ایجاد:	تدوین و تنظیم: خدمات پس از فروش	ارائه کننده: PMMAF
مدل: Inverter Model CU/CS-RE18/24NKE	شرح ایراد ظاهری: کد خطا H97 زمانی رخ می دهد که فن موتور قسمت بیرونی و یا موتور dc مکانیزم آن قفل می شود و می ایستد.	گروه و محصول: AC/AIR CONDITIONER

شرح ایراد ظاهری: کد خطا H97 زمانی رخ می دهد که فن موتور قسمت بیرونی و یا موتور dc مکانیزم آن قفل می شود و می ایستد.

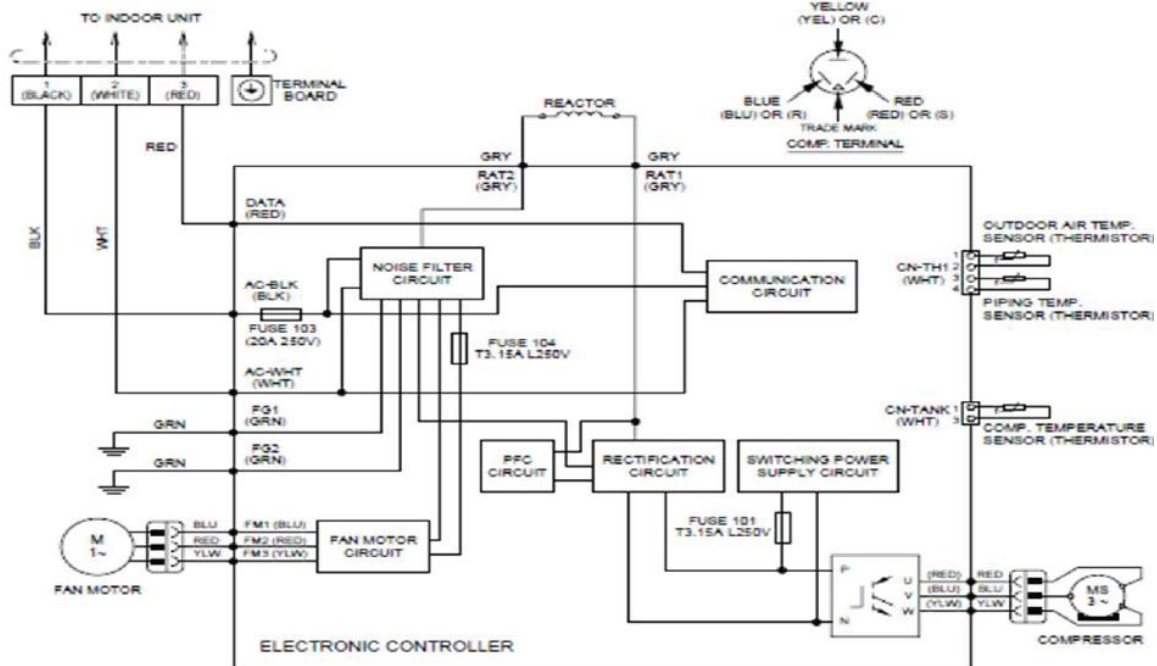
علت وقوع پیغام خطا: زمانی کد خطا H97 دیده می شود که فن موتور یونیت داخلی RPM آن برای 2 بار در 20 دقیقه غیر طبیعی دیده می شود (بازخورد rpm آن کمتر از 20 دور در دقیقه یا بیشتر از 2550 دور در دقیقه آشکار می شود). اگر ولتاژ فن موتور برای 10 ثانیه غیر طبیعی شود از طریق PCB بازخورد آن اینگونه خواهد بود که فن موتور خاموش می شود و سپس کمپرسور می ایستد و دوباره بعد از 3 دقیقه روشن می شود.

علل و ریشه خرابی (موقعیت اولیه/بررسی قطعات):

- متوقف شدن عملکرد بخاطر اتصال کوتاه شدن سیم پیچ داخل فن موتور
- متوقف شدن عملکرد ناشی از قطع شدن و یا شکستن سیم داخل فن موتور
- متوقف شدن عملکرد ناشی از قطع شدن و یا شکستن سیم های فرمان فن موتور
- متوقف شدن عملکرد ناشی از کارکرد اشتباه آی سی HALL
- کد خطای عملکرد ناشی از خرابی برد یونیت بیرونی



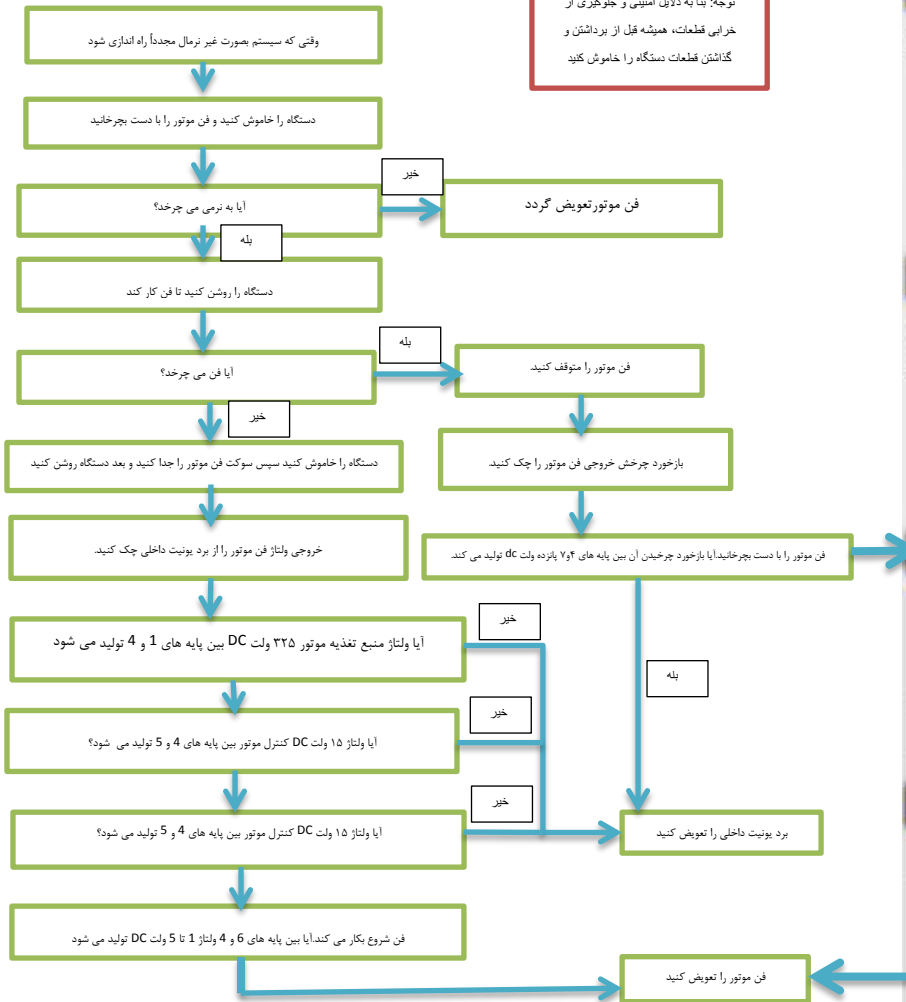
1	قرمز	Vdc
2	-	-
3	-	-
4	مشکی	Gnd
5	سفید	Vcc
6	آبی	FG
7	زرد	Vap



خدمات پس از فروش پاناسونیک	فرم توصیه های فنی	کد فرم:
دامنه کاربرد: نمایندگان خدمات پس از فروش	عنوان: راهنمای رفع عیب کد خطای H97	شماره فرم:
ارائه کننده: PMMAF	تدوین و تنظیم: خدمات پس از فروش	تاریخ ایجاد:
گروه و محصول: AC/AIR CONDITIONER	شرح ایراد ظاهری: کد خطا H97 زمانی رخ می دهد که فن موتور قسمت بیرونی و یا موتور dc مکانیزم آن قفل می شود و می ایستد.	مدل: Inverter Model CU/CS-RE18/24NKE

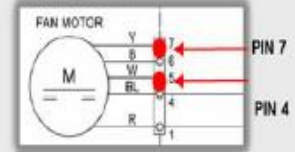
فلوچارت رفع ایراد کد خطای H97

توجه: بنا به دلایل امنیتی و جلوگیری از خرابی قطعات، همیشه قبل از برداشتن گدازتن قطعات دستگاه را خاموش کنید



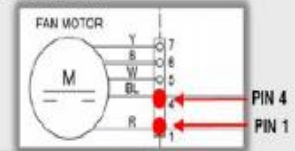
1st Checking Point :

Check rotation feedback output from fan motor 15 Vdc generated (pin 7&4)



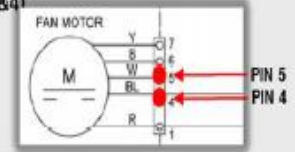
2nd Checking Point :

Check the motor power supply voltage ~325 Vdc generated (pin 1 & 4)



3rd Checking Point :

Check motor control voltage 15Vdc generated (pin 5 & 4)



4th Checking Point :

Check the rotation command voltage 1-5 Vdc generated (pin 6 & 4)

